



UNIVERSIDAD NACIONAL AUTÓNOMA DE MÉXICO

Facultad de Contaduría y Administración



Plan de estudios de la Licenciatura en Administración

Programa

Administración de Cadenas de Suministro

Clave 1426	Semestre 5º	Créditos 8	Área de Conocimiento	Operaciones		
			Ciclo	Conocimientos de Profesionalización en Administración		
Modalidad	Curso (x) Taller ( ) Lab ( ) Sem ( )		Tipo	T (x)	P ( )	T/P ( )
Carácter	Obligatorio (x)		Horas 4			
	Optativo de Elección ( )	Complementario ( ) Profesionalizante ( )	Semana		Semestre	
			Teóricas 4		Teóricas 64	
			Prácticas 0		Prácticas 0	
Total 4		Total 64				

Seriación

Ninguna ( x )

Obligatoria ( )

Asignatura antecedente	Ninguna
Asignatura subsecuente	Ninguna
Indicativa ( )	
Asignatura antecedente	Ninguna
Asignatura subsecuente	Administración Estratégica de Operaciones de Bienes y Servicios

**Objetivo general:** El alumno será capaz de comprender la importancia de la administración de la cadena de suministro en un contexto de competencia globalizada, su posición estratégica en el desarrollo de las operaciones de las organizaciones y podrá aplicar los conceptos y técnicas, así como diseñar y controlar una cadena de suministro.

**Objetivo específico**

El alumno:

<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Comprenderá la importancia del análisis operacional y funcional de las compras</li> <li>2. Comprenderá la importancia del control de calidad en las compras.</li> <li>3. Comprenderá los conceptos de relación, selección y control con proveedores</li> <li>4. Comprenderá la problemática del sector y los diferentes concursos que existen</li> <li>5. Comprenderá la importancia y situaciones que le dan origen, así como su papel con el gobierno.</li> <li>6. Comprenderá la clasificación, conceptos, importancia y características de cada uno.</li> <li>7. Comprenderá los conceptos de e bussines, e procurement, e commerce</li> <li>8. Comprenderá los conceptos básicos de inventarios</li> <li>9. Comprenderá los conceptos de almacén, tipos y funciones.</li> </ol>			
<b>Índice temático</b>			
	<b>Tema</b>	<b>Horas Semestre / Año</b>	
		<b>Teóricas</b>	<b>Prácticas</b>
<b>1</b>	Introducción; operaciones de clase mundial	12	0
<b>2</b>	Administración de la cadena de suministro.	16	0
<b>3</b>	El flujo de la cadena de suministro	12	0
<b>4</b>	Administración de la incertidumbre	12	0
<b>5</b>	Pensamiento esbelto	12	0
<b>Total</b>		<b>64</b>	<b>0</b>
<b>Suma total de horas</b>		<b>64</b>	

<b>Estrategias didácticas</b>		<b>Evaluación del aprendizaje</b>	
Exposición	( x )	Exámenes parciales	( x )
Trabajo en equipo	( x )	Examen final	( x )
Lecturas	( x )	Trabajos y tareas	( x )
Trabajo de investigación	( x )	Presentación de tema	( x )
Prácticas (taller o laboratorio)	( )	Participación en clase	( x )
Prácticas de campo	( )	Asistencia	( x )
Aprendizaje por proyectos	( x )	Rúbricas	( x )
Aprendizaje basado en problemas	( x )	Portafolios	( )
Casos de enseñanza	( x )	Listas de cotejo	( )
Otras (especificar) Ejercicios numéricos de aplicación práctica	( x )	Otras (especificar)	
<b>Perfil profesiográfico</b>			
Título o grado	Licenciatura en Administración, Maestría en Administración o su equivalente.		
Experiencia docente	<p>Tener experiencia en la Administración de Operaciones y/o Producción en empresas públicas o privadas por espacio de un año como mínimo.</p> <p>Conocimiento en el ámbito de comprensión del idioma inglés.</p> <p>Tener Conocimientos en el manejo de sistemas de cómputo.</p> <p>Para profesores de nuevo ingreso, es requisito concluir satisfactoriamente el "Curso Fundamental para Profesores de Nuevo Ingreso (Didáctica Básica)" que imparte la Facultad de Contaduría y Administración.</p>		
Otra característica	<p>Experiencia docente mínimo de dos años en nivel medio superior y/o superior.</p> <p>Haber aprobado el Curso de Didáctica Básica impartido por la FCA y DGAPA.</p>		

Compartir, respetar y fomentar los valores fundamentales que orientan a la Universidad Nacional Autónoma de México.

#### **Bibliografía básica:**

1. Bowersox, D., D. Closs y M. Cooper (2007) *Administración y Logística en la Cadena de Suministro*. 2ª ed., México: McGraw-Hill.
2. Burt, D., D. Dobler y S. Starling (2003) *World Class Supply Chain Management; The Key to Supply Chain Management*, 7a ed. EUA: McGraw-Hill.
3. Chopra, S y P. Meindl (2013), *Administración de la Cadena de Suministro; Estrategia, Planeación y Operación*, 5ª ed., México: Pearson Educación.
4. Collier, D y J. Evans (2016) *Administración de Operaciones; Bienes, Servicios y Cadenas de Valor*. 5ª ed., México: Cengage Learning.
5. David, P. (2016) *Logística Internacional*, México: Cengage Learning.
6. Harmon, R. y L. Peterson (1990) *Reinventing the Factory; Productivity Breakthrough in Manufacturing*. EUA: Arthur Andersen Co.
7. Harris, T. (2003) *The Practice of Supply Chain Management, Where theory and application converge*. EUA: Klower International Series,
8. Hoover, E., E. Eloranta., J. Holmström., y K. Huttunen (2001) *Managing the Demand-Supply Chain; Value Innovations for Customer Satisfaction*. EUA: John Wiley & Sons.
9. Simchi L. y P. Kaminsky (2003) *Designing and Managing the Supply Chain*. 2a ed., EUA: McGraw Hill.
10. Vollmann, T., W. Berry., D. Whybark y R. Jacobs (2005). *Manufacturing Planning and Control for Supply Chain Management*, 5a ed. EUA: McGraw-Hill.

#### **Bibliografía complementaria:**

1. Antún, J. (2002). *Administración de la Cadena de Suministros*. México: Revista de mercadotecnia ITAM.
2. Bitram, G., S. Gurumutho y S. LinSam (2007). *La Necesidad de Coordinar a Terceros en la Cadena de Suministros*. EUA: Clase Mundial.
3. Carrera, F.(2006). *Logística: Algo más que distribución física*. México: UNAM.
4. Cohen, M., C. Cull y L. Hau (2000). *Saturns Supply-Chain Innovation: High Value in after-sales Service* . EUA: Massachusetts Institute of Technology.
5. Ferdowa, K. y M. Lewis (2004). *La Cadena de Suministro del Siglo 21, 4 de 6, Cumplimiento Ultra-Rápido*. USA: Harvard Business Review.
6. Gigola, C. (2001). *Los Efectos de una mala Sincronización de la Cadena de Suministro: Bullwhip Effect*. México: ITAM.
7. Gigola, C. (2002). *Logística: Una Visión Integral de la Cadena de Suministros*. México: ITAM.
8. Gigola, C. (2004). *Supply Chain Management: Mitos y Realidades*. México: ITAM.
9. Gigola, C. (2006). *Un concepto que se perfecciona*.México: ITAM.
10. Glatzel, C. y S. Helmcke (2009). *Building a flexible supply chain for uncertain times*. EUA: McKinsey Quarterly.
11. Jiménez, J. y A. Gutierréz (2006). *Cadenas de Suministro en México, pauta para la eficiencia*. México: ITAM
12. Jiménez, J. y A. Gutierrez (2006). *Factores críticos en la cadena de suministros, dominarlos es imprescindible*. México:ITAM
13. Lambert, D. y M. Knemayer (2004). *La Cadena de suministros del Siglo 21, 6 de 6, Estamos juntos en esto*. EUA: Harvard Business Review.
14. Lee, H. (2004). *La Cadena de Suministro del Siglo 21, 1 de 6, La Cadena de Suministro Triple A*. EUA: Harvard Business Review.